

# 矿用转载机刮板及 U 型螺栓

## 技 术 规 格 书



# 矿用转载机刮板及 U 型螺栓采购技术要求

## 一、设备名称、型号、数量：

### 1、转载机矿用刮板

1.1 规格：03EB3-0（图号）

1.2 数量：95

## 二、刮板、U 型螺栓技术参数及工艺要求：

1、U 型螺栓：17GL7-2（图号）；数量：190。

2、刮板螺母（防松螺母）：执行标准：GB/T 889.2-2016；型号：M30\*2；数量：380。

3、刮板与 U 型螺栓材质均采用 40Mn2。

4、刮板、U 型螺栓均采用整体模锻工艺，锻造技术要求执行 GB/T25135-2010 标准。

5、刮板、U 型螺栓热处理工艺采用整体调质处理，调质硬度：HB260-320；刮板端头淬火处理，淬火硬度：HRC45-50，淬火长度两端向里 100mm。

6、甲方供的形位尺寸仅供乙方参考（具体以甲方现用转载机配套链条刮板形位尺寸为准，需厂家现场核对），材质、热处理、锻造工艺按要求执行。如乙方提供的产品（刮板及附件）与甲方现用转载机不能配套使用，责任均由乙方自行承担。

## 三、质量、验收标准：

乙方应充分调研所采购链条配套刮板的使用环境，对凡与本次采购刮板配套的设备，有提供技术配合的义务，对采购刮板与所配套设备的配套协调性负有完全的责任，包括连接尺寸、装配工艺等，并不因此而发生协议价格以外的任何费用；供应的货物将按下列标准进行设计和制造。（包括但不限于，所依据的标准按照国家现行最新标准执行）

MT/T323-2005《中双链刮板输送机用刮板检验规范》

GB/T25135-2010《锻造工艺质量控制规范》

## 四、需提供的资料：

1、提供产品合格证。

2、提供钢材材质证明及刮板加工图。

3、提供生产许可证等国家和行业要求的相关生产、检验资质证书。

五、质保期：验收合格后井下使用之日起 18 个月或过煤量 300 万吨，先到为准。

（以下无正文）

签字审批页



审核方（章）：伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司机电部

分管领导：

张松

经办人：

王平

审批日期：

年 月 日



